

Modulare Umkehrosmoseanlagen Monoblock Black 3.000 - 6.000 l/h

Die modular aufgebauten Umkehrosmoseanlagen bieten eine skalierbare Lösung für Unternehmen, die eine leistungsstarke und energieeffiziente Wasseraufbereitung benötigen.

Mit der Fernsteuerung ist die Verwaltung des Systems von jedem Ort aus möglich.

Dank unterschiedlicher Kapazitäten lassen sich die Systeme flexibel kombinieren und bei steigenden Anforderungen problemlos erweitern. Es besteht die Möglichkeit zur multidimensionalen Verbindung mit bis zu 8 Monoblocken, die über eine Master-Steuerung gesteuert werden können.

Die Anlagen arbeiten mit modernster Niederdrucktechnologie und reduzieren den Energieverbrauch um bis zu 50 %, was langfristig zu deutlich geringeren Betriebskosten führt.

Die Anlagen eignen sich ideal für Anwendungen mit hohen Qualitätsansprüchen an das Reinwasser, darunter Lebensmittel- und Getränkeindustrie (z.B. Brauwasser), Pharma- und Kosmetikproduktion, gewerbliche Spültechnik, Aufbereitung von Brunnen-, Trink- und Brackwasser, Kessel- und Kühlwassersysteme sowie Hotels, Restaurants, Cafés und Industriebetriebe.



Produktvorteile:

- einfache Installation und Inbetriebnahme
- Permeatrecovery bis zu 95 %
- verlängerte Membranlebensdauer
- patentierte Hochfrequenz-Entladung
- extrem niedriger Energieverbrauch spart bis zu 40 – 50 %
- das System arbeitet im vollautomatischen Modus mit Fernsteuerung
- robuste Konstruktion und einfache Wartung
- leiser Betrieb
- platzsparendes Design
- Serienproduktion

Technische Daten:

Artikelnummer			APRO-3000-D-BLACK	APRO-4000-D-BLACK	APRO-6000-D-BLACK
Artikelbezeichnung			Modulare Umkehrosmoseanlage Monoblock		
Ausführung			Stahlrahmen schwarz beschichtet		
Permeatleistung	bei 20 °C	l/h	3.000	4.000	6.000
	bei 10°C	l/h	2.100	2.800	4.200
Membranen		Stk.	3 x APXLP-8040	4 x APXLP-8040	6 x APXLP-8040
Anzahl der Vorfiltergehäuse		Stk.	3	3	3
Art.-Nr. der Vorfilterkartuschen		Art.-Nr.	APBB20-PP5	APBB20-PP5	APBB20-PP5
Temperaturbereich		°C	5 - 40		
Leistungsaufnahme		kW	2,5	3,7	
Max. Salzgehalt		ppm	2.000		
Betriebsdruck		bar	7 - 10		
Systemrückgewinnung		%	bis zu 95		
Stromversorgung		V / Hz	400 / 50		
Abmessungen (L x B x H)		mm	3.700 x 840 x 1.160	2.700 x 840 x 1.160	

Im Lieferumfang enthalten:

- 1 schwarz beschichteter Stahlrahmen
- 1 hochfrequentes Konzentrat-Ablasssystem
- Permeatfluss- und Leitfähigkeitssensoren
- Zulaufdruck- und Leitfähigkeitssensoren
- Pumpenfluss- und Drucksensoren
- 1 Antiskalant-Dosiersystem
- 1 Füllstandssensor für Antiskalant
- 3 Vorfiltergehäuse 20" AP-Gross-20
- 3 Vorfilterkartuschen Gross 20" 5 µm APBB20-PP5
- 1 intelligente Steuerung
- 1 GRUNDFOS Förderpumpe
- 1 GRUNDFOS Rezirkulationspumpe
- 3, 4 oder 6 Membranen APXLP-8040 (lt. Angaben bei den technischen Daten)

Optionales Zubehör:

- CIP-Set (Cleaning-In-Place)
- GSM/GPRS-Modem
- RO-Versorgungsset



Stand: 04-2026 - Alle Angaben sind vorbehaltlich eventueller Druckfehler bis auf Widerruf gültig.
Bei den angeführten Abbildungen handelt es sich um Symbolfotos.

Seite 2 von 2



SYSTEMSCHUTZ
REINIGUNG
FROSTSCHUTZ

THERMOCHEMA GmbH
4460 Losenstein, Industriegebiet 6, Austria
+43 7255 42 44-0, office@thermochema.at

Der Umwelt verpflichtet.
www.thermochema.at